

## 第40回 岡山県インディアカ交流大会開催要項

1. 目的 明るく豊かで、活気に満ちた社会生活を営むために、インディアカを通して交流を図り、生涯に渡りスポーツに親しむことができるようにインディアカ大会を開催する。
2. 主催 岡山県インディアカ協会
3. 共催 岡山県レクリエーション協会
4. 日時 平成30年9月2日（日）  
受付 8時30分～9時00分  
開会式 9時00分～9時20分  
試合開始 9時30分～  
表彰式&閉会式 15時40分～16時00分
5. 会場 J F E 倉敷体育館（倉敷市鶴の浦3 - 4 - 1） Tel 086-444-6190
6. 参加資格 インディアカ愛好者
7. 競技規則 **岡山県インディアカ協会競技規則を準用するが参加チーム数によって変更もあります。昨年度から一部、ルールが変わっています。**
8. 試合方法 ラリーポイント制（点数、セット数は参加チーム数により当日発表します）
9. 組合せ 受付順により主催者側で組合せを行います。
10. 種目&構成 ア、混合の部  
1チーム4名以上、8名以内とする。  
必ず女子が2名以上出場すること。  
60才以上の男子は女子としてカウント出来る。  
但し1名を限度とする。  
ネットの高さは 混合の部：2M
11. 参加費 1チーム 2,500円（保険料を含む）  
参加費は当日、受け付けで集めます
12. 表彰 各ブロックの上位及び参加賞
13. 申込み期日 所定の用紙により平成30年8月26日（日）必着するよう厳守して下さい。
14. 申込先 & 方法 〒710-0043 倉敷市羽島660-1-705号  
永田 満 宛 FAX：086-427-0317  
郵送又はFaxのこと。（E-mailでも可）
15. 問合せ先 永田 満 電話：086-427-0317  
携帯：090-7993-7893  
E-mail：oia\_333@yahoo.co.jp

16. 参加上の注意

ユニホ - ム等の服装については原則として定めないが  
 ゼッケンを背中又は胸に付けること。  
 ゼッケンは審判から見える大きさであること。  
 安全ピンでの装着は危険防止のために認めません。  
 危険防止の為に指輪等の装飾品は外して下さい。  
 体育館シューズは上履きを使用すること。  
 審判（主審、副審、線審、得点）は各チームでお願いします。  
 審判用の笛は各チーム2個持参すること。  
 事故発生の場合、保険の範囲内で対応しますが責任は負いません。  
 貴重品等の管理は各自で行って下さい。  
**駐車場には限りがありますので出来るだけ乗り合せてお越し下さい。**

〒710-0043

倉敷市羽島660-1-705号

永 田 満 宛

FAX : 086-427-0317

第40回 岡山県インディアカ交流大会申込書

部門	<del>女子の部</del>	<del>混合の部</del>	責任者
	<del>いずれかに</del> をして下さい		
チーム名			電話
連絡先住所			Fax
No	氏名	年齢	性別
1			住所（市町村名までで可）
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
年齢は60才以上で女子として出場される場合のみ記入して下さい。			